

安全评价业务网上公开信息表

企业名称	山东道可化学有限公司		
项目名称	厂区在役生产装置		
业务范围	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业	项目类别	安全现状评价
评价报告提交时间	2024.08.04		
评价人员	姓名	资格证书号	
项目组组长	朱军涛	S011011000110202000391	
项目组成员	石锡攀	S011037000110193001648	
	徐智慧	S011011000110203000092	
	王文海	S011037000110192001707	
	李媛	S011037000110192002125	
报告编制人	朱军涛	S011011000110202000391	
报告审核人	张正英	S011037000110191000866	
技术负责人	侯永生	S011011000110201000116	
过程控制负责人	张钟文	S011011000110203000392	
项目参与人员	注册安全工程师	朱军涛、王文海、李媛、石锡攀等	
	技术专家或有关技术人员	--	
现场开展工作情况	现场勘查时间	现场勘查人员	主要任务
	2023.12.09	朱军涛、石锡攀	初访
	2024.3.2	朱军涛、石锡攀	现场调查
	2024.3.29	朱军涛、石锡攀	现场勘验
	2024.4.28	朱军涛、石锡攀	现场复查

项目简介	<p>本报告的评价对象为山东道可化学有限公司在役装置。评价范围包含 15000t/a 对氯三氟甲苯和 5000t/a 3,4-二氯三氟甲苯生产装置(以下简称“氯化氟化生产装置”)、10000t/a 1-氯丁烷生产装置、10000 吨/年氟乐灵原药生产装置及配套的公用工程、辅助设施和安全管理情况。具体评价范围见下表:</p>	
	表 1.2-1 安全评价范围一览表	
	置设施	装置情况
	车间(氯氟化车间乙类)	布置 15000t/a 对氯三氟甲苯和 5000t/a 3,4-二氯三氟甲苯生产装置，车间由防火墙分成四个防火分区，由东向西依次为氯化工段、氟化工段、包装工段、车间专用配电室。
	车间(氯气车间，甲类)	布置氯丁烷生产装置，设 2 个防火分区，东部防火分区为车间专用配电室，西部防火分区为氯丁烷生产装置。
	车间(包装车间/氟乐灵/酰氯车间，甲类)	<p>该车间是 10000 吨/年氟乐灵原药生产装置和拟建 5000 吨/年对氯苯甲酰氯项目车间，设有 4 个防火分区，最东部防火分区为本车间专用配电室，东部第二个分区为拟建对氯苯甲酰氯项目酰氯车间，西部分区为拟建对氯苯甲酰氯项目包装车间，西部第二个分区为氟乐灵车间</p> <p>该车间最东部一个小小的防火分区为本车间专用配电室，西部第二个分区为氟乐灵车间，在本次评价范围内</p> <p>该车间其余两个防火分区为拟建项目，不在本次评价范围内</p>
	氯储罐/氟化氢区/液氯库(乙类)	液氯储罐及氟化氢储罐装卸区位于仓库西侧，东部布置容积为 87m ³ 的液氯储罐 4 个(3 用 1 备)，均为卧式储罐；容积为 87m ³ 的氟化氢储罐 3 个(2 用 1 备)，均为卧式储罐；再往东是液氯气化装置。
	丙类仓库	废氯吸收装置位于该库的东侧
	丙类仓库(应急物资(气防组))	位于包装车间/氟乐灵/酰氯车间北侧偏西位置，用于储存 4-氯-3,5-二硝基三氟甲苯、氟乐灵，是氟乐灵项目建设
	丙类仓库	位于甲类仓库西侧，东侧防火分区用于储存碳酸钠、分子筛、活性炭等，中间防火分区放置备品备件，西侧为应急物资库。
	类仓库	位于厂区的东南侧，该仓库共设有三个防火分区，其中最东侧防火分区为危废储存区(包括精馏残液、废铁粉、废活性炭、废分子筛、钠盐固废等)，中间防火分区储存铁粉(3,4-二氯三氟甲苯氯化用催化剂)，西侧防火分区储存二正丙胺(氟乐灵项目原料)。
	燃液体区(甲)	位于液氯储罐区/氟化氢罐区/液氯气化库的南侧，罐区设两排罐。南侧一排由西向东为：2 个 500m ³ 盐酸储罐、1 个 500m ³ 对氯甲苯储罐、1 个

类)	500m ³ 对氯三氟甲苯储罐、1个500m ³ 盐酸储罐、2个250m ³ 盐酸储罐；北侧一排由西向东依次为：1个200m ³ 液碱储罐、1个200m ³ 盐酸储罐、1个200m ³ 正丁醇储罐、1个200m ³ 氯丁烷储罐、1个200m ³ 对氯甲苯储罐、1个200m ³ 3,4-二氯三氟甲苯储罐、1个200m ³ 次氯酸钠储罐、1个闲置罐，均为立式固定顶储罐。 该罐区氯丁烷、对氯三氟甲苯装车鹤管以及正丁醇、对氯甲苯卸车鹤管位于液氯储罐区/氟化氢罐区/液氯气化库西侧，盐酸及3,4-二氯三氟甲苯装车鹤管位于罐区的东北侧，泵区位于罐区的西北侧。
控制室	1座，位于厂区西北部，抗爆结构
R装置	1套，位于厂区西部
效蒸发装置	1套，位于厂区西部
能改善车间（机修车间）	1座，位于厂区西南部
金、车间办公室	1座，位于厂区西南部
供电	位于厂区西侧公用工程站，设高压室/厂区变配电室1座，占地面积为331.6 m ² ；内设有型号为S9-1250/10kVA、S9-2000/10kVA的变压器各1台。另设有1台400kW的柴油发电机，油箱280L，并设置自动切换装置，启动时间5-10S，运行时间为4h，并备有柴油360L
气、供冷	位于厂区西侧公用工程站，设有制冷车间和空压机房1座，中间设有防火墙； 制冷车间设有1台制冷量为78万大卡、2台制冷量为70万大卡的制冷机组；空压机房设有28.4m ³ /min空压机2台，1开1备；设有210Nm ³ /h的制氮机2台，空压机房北侧设有容积为20m ³ 的空气缓冲罐1台、8m ³ 和20m ³ 氮气储罐各1台。
供热	生产用蒸汽来自山东默锐科技有限公司的热力管网，为0.8MPa、175.1℃饱和蒸汽，供汽能力60t/h，供汽距离2000m，由DN250蒸汽管道引至厂区西侧主供热管道，厂内现有装置蒸汽用量约为5t/h，蒸汽供应可满足公司生产、生活用汽要求
环水供水系统	在厂区的中西部设有容积为648m ³ 的循环水池一座，型号为GFNL-1000L凉水塔2座，配备型号为8SH-13A的循环水泵2台和型号为8SH-9/10SH-19A的循环水泵6台（4开4备），总流量1600m ³ /h。
防水供水系统	厂区中西部设有消防泵房/配电室1座，占地面积为80m ² ，设有容积为648m ³ 的消防水池1座，配备型号为XBD9.0/40-125-315B的消防泵2台。
废气处理	各车间北侧均设置废气处理装置。 车间废水通过泵一起转入废水处置车间废水储罐。然后再经MVR处置后，经园区污水管网排入寿光默融水务有限公司。 固废主要是精馏残液、蒸馏残余物（钠盐固废）、废活性炭、废催化剂、废分子筛、废药剂桶、活性炭脱附、冷凝废液，暂存在甲类仓库（危废库分区），委托有资质单位进行处置。
废水池	厂区中西部设有2座容积为648m ³ 的事故池，保证事故状态下污染水不外排。
产办公室	1座，位于厂区西北部
汽管线	厂外蒸汽管网引至厂区西侧蒸汽分汽包，以蒸汽分汽包为界，蒸汽分汽包往后包括蒸汽分汽包属于厂区管理范围
来水管	以厂区围墙为界，厂区围墙内为厂区管理范围

	线	

1、人员到现场检查照片



其他项目信息



2、合同首页

合同编号：DKHX20231209

山东省安全评价技术服务合同

项目名称：厂区在役生产装置及其配套公辅设施

委托方（甲方）：山东道可化学有限公司

受托方（乙方）：山东永妥安全评价有限公司

签订日期：2023年12月9日

山东省安全生产监督管理局制



3、评价报告部分页

山东道可化学有限公司

安全评价报告

评价机构名称：山东永妥安全评价有限公司

资质证书编号：APJ - (鲁) - 012

法定代表人：梁金涛

审核定稿人：侯永生

评价负责人：朱军涛

评价机构联系电话：(0536) 8290607



山东道可化学有限公司 安全评价报告评价人员					
	姓名	资格证书号	从业登记 编号	专业	签字
项目负责人	朱军涛	S011011000110202 000391	040266	电气	朱军涛
项目组成员	王文海	S011037000110192 001707	036617	安全	王文海
项目组成员	徐智慧	S011011000110203 000092	040117	化工工艺	徐智慧
项目组成员	石锡攀	S011037000110193 001648	035707	化工机械	石锡攀
项目组成员	李媛	S011037000110192 002125	029360	自动化	李媛
报告编制人	朱军涛	S011011000110202 000391	040266	电气	朱军涛
报告审核人	张正英	S011037000110191 000866	020637	化工工艺	张正英
技术负责人	侯永生	S011011000110201 000116	032684	化工工艺	侯永生
过程控制 负责人	张钟文	S011011000110203 000392	041820	安全	张钟文
签发人员	梁金涛				梁金涛

8.2 结论

依据《安全生产许可证条例》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》等法规、文件的要求对山东道可化学有限公司生产装置进行了安全评价，山东道可化学有限公司对存在的问题进行了认真整改，并已全部整改完毕。

评价组认为：山东道可化学有限公司生产装置符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》等规定的安全生产条件，安全生产状况符合要求。

投诉电话：0536 - 8290607