

安全评价业务网上公开信息表

企业名称	山东海化石化有限公司		
项目名称	在役装置		
业务范围	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业	项目类别	安全现状评价
评价报告提交时间	2025.8.24		
评价人员	姓 名	资格证书号	
项目组组长	张正英	1700000000200735	
项目组成员	王文海	2017033370332014558002001215	
	朱军涛	201810033370002056	
	李媛	1600000000301010	
	徐智慧	20211004637000003693	
	刘一麟	20211004637000004082	
	石锡攀	20201104637000003170	
报告编制人	李媛	1600000000301010	
报告审核人	侯永生	1700000000200760	
技术负责人	王玉美	0800000000104641	
过程控制负责人	吴敬东	1500000000301140	
项目参与人员	注册安全工程师	张正英、李媛、王文海、朱军涛、刘一麟、石锡攀、徐智慧、王玉美等	
	技术专家或有关技术人员	/	
现场开展工作情况	现场勘查时间	现场勘查人员	主要任务
	2025.5.22	李媛、张正英	前期初访
	2025.8.1	李媛、张正英	现场调查
	2025.8.6	李媛、张正英	现场勘验
	2025.8.13	李媛、张正英	现场复查
项目简介	<p>1、企业基本信息</p> <p>山东海化石化有限公司为山东海化集团有限公司全资子公司，成立于 2025 年 4 月 8 日，法定代表人刘俊峰，主要负责人何树桐，注册资本玖仟万元整，住所位于山东省潍坊市滨海区大家洼街道蓝海路 08066 号 1 号楼。</p> <p>山东寿光鲁清石化有限公司于 2020 年 7 月 21 日成立全资子公司山东滨海鲁清石化有限公司，住所位于山东省潍坊市滨海经济技术开发区蓝海路 08066 号，并于 2020 年 7 月与山东海化集团有限公司签订了《资产租赁合同》《人员借用合同》，具体包括山东海化集团有限公司下属分公司山东海化集团有限公司石油化工分公司所属的全部生产</p>		

	<p>装置、相关设施及人员，由山东滨海鲁清石化有限公司作为山东海化集团有限公司石油化工分公司承租后的实际生产经营主体，于 2023 年 9 月 8 日换发了安全生产许可证((鲁)WH 安许证字[2023]070535 号)，有效期至 2026 年 9 月 7 日。</p> <p>2025 年 4 月，山东海化集团有限公司与山东寿光鲁清石化有限公司之间的原租赁关系终止，并成立全资子公司山东海化石化有限公司，作为运营主体承继山东滨海鲁清石化有限公司经营注册地内全部现状资产，并于 2025 年 6 月 3 日变更换发了安全生产许可证，有效期至 2026 年 9 月 7 日，许可范围为汽油 517300t/a、柴油 1357200t/a、石脑油 35500t/a、苯 18300t/a、丙烯 47400t/a、液化石油气 155000t/a、硫磺 30500t/a、氨溶液[含氨>10%]25000t/a、甲基叔丁基醚 21500t/a、二甲苯异构体混合物 58500t/a、甲苯 105700t/a、重芳烃 7000t/a。</p> <p>2025 年 8 月，山东海化石化有限公司与潍坊潍润新材料有限公司签订了《资产租赁合同》，将厂区除 80 万吨/年催化裂化联合装置（包括 80 万吨/年催化裂化装置、20 万吨/年产品精制（含 2022 年新建 1 套 10t/h 干气脱硫装置）、20 万吨/年气分装置）、3 万吨/年 MTBE 装置、40 万吨/年催化汽油加氢装置（含催化轻汽油醚化）、5000 吨/年硫磺回收联合装置（包括 5000 吨/年硫磺装置、60t/h 酸性水汽提装置、150t/h 溶剂再生装置）及配套专用公辅设施以外资产全部租赁给潍坊潍润新材料有限公司。拆分后，山东海化石化有限公司（后文简称海化石化公司）与潍坊潍润新材料有限公司（后文简称潍润公司）构成《关于加强全省危险化学品企业集中连片区安全风险防控工作的通知》（鲁安办函（2023）35 号）界定的集中连片区，两公司于 2025 年 8 月签署了《山东海化石化有限公司、潍坊潍润新材料有限公司集中连片区健康安全环保管理协议》，对管理范围进行了界定，并明确了双方权利义务、事故应急处置等相关内容。</p> <p>山东海化石化有限公司 5000 吨/年硫磺回收联合装置（包括 5000 吨/年硫磺装置、60t/h 酸性水汽提装置、150t/h 溶剂再生装置）不再生产，生产装置及配套专用变电所、机柜室自 2025 年 8 月 23 日停用，目前在役装置包括 3 万吨/年 MTBE 装置、40 万吨/年催化汽油加氢装置（含催化轻汽油醚化）、80 万吨/年催化裂化联合装置（包括 80 万吨/年催化裂化装置、20 万吨/年产品精制（含 2022 年新建 1 套 10t/h 干气脱硫装置）、20 万吨/年气分装置）各 1 套。</p> <p>根据《重点监管危险化工工艺目录》（2013 年完整版），本次评价涉及的加氢工艺、裂解（裂化）工艺为重点监管危险化工工艺。</p> <p>根据《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版），本次评价涉及的甲醇、氢气、汽油、丙烯、液化石油气、MTBE、二氧化硫、甲烷为重点监管危险化学品。</p> <p>根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），该公司共 2 个生产单元构成危险化学品重大危险源，80 万吨/年催化裂化装置构成三级危险化学品重大危险源，3 万吨/年 MTBE 装置构成四级危险化学品重大危险源。</p> <p>2、评价方法</p> <p>本报告采用安全检查表、危险度评价、预先危险性分析进行定性</p>
--	--

	评价，并采用中国安全生产科学研究院“CASST-QRA 重大危险源区域定量风险评价软件 V2.1”进行定量评价															
	3、整改意见、整改措施															
	<table><tr><th>序号</th><th>隐患描述</th><th>整改建议</th></tr><tr><td>1</td><td>催化裂化装置分馏塔附近可燃气体检测报警器数据漂移。</td><td>校准恢复。</td></tr><tr><td>2</td><td>MTBE 装置甲醇泵导淋阀为单阀，且未加丝堵。</td><td>导淋阀改为双阀或末端加丝堵。</td></tr><tr><td>3</td><td>MTBE 装置消防竖管未采取静电防护措施。</td><td>爆炸危险区域内消防水管均应采取静电防护措施。</td></tr></table>	序号	隐患描述	整改建议	1	催化裂化装置分馏塔附近可燃气体检测报警器数据漂移。	校准恢复。	2	MTBE 装置甲醇泵导淋阀为单阀，且未加丝堵。	导淋阀改为双阀或末端加丝堵。	3	MTBE 装置消防竖管未采取静电防护措施。	爆炸危险区域内消防水管均应采取静电防护措施。			
	序号	隐患描述	整改建议													
	1	催化裂化装置分馏塔附近可燃气体检测报警器数据漂移。	校准恢复。													
2	MTBE 装置甲醇泵导淋阀为单阀，且未加丝堵。	导淋阀改为双阀或末端加丝堵。														
3	MTBE 装置消防竖管未采取静电防护措施。	爆炸危险区域内消防水管均应采取静电防护措施。														
4、复查情况																
<table><tr><th>序号</th><th>隐患描述</th><th>整改落实情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>1</td><td>催化裂化装置分馏塔附近可燃气体检测报警器数据漂移</td><td>已经联系人员重新校准仪表</td><td>符合</td></tr><tr><td>2</td><td>MTBE 装置甲醇泵导淋阀为单阀，且未加丝堵。</td><td>导淋阀末端已安装丝堵。</td><td>符合</td></tr><tr><td>3</td><td>MTBE 装置消防竖管未采取静电防护措施。</td><td>已进行静电接地。</td><td>符合</td></tr></table>	序号	隐患描述	整改落实情况	符合性	1	催化裂化装置分馏塔附近可燃气体检测报警器数据漂移	已经联系人员重新校准仪表	符合	2	MTBE 装置甲醇泵导淋阀为单阀，且未加丝堵。	导淋阀末端已安装丝堵。	符合	3	MTBE 装置消防竖管未采取静电防护措施。	已进行静电接地。	符合
序号	隐患描述	整改落实情况	符合性													
1	催化裂化装置分馏塔附近可燃气体检测报警器数据漂移	已经联系人员重新校准仪表	符合													
2	MTBE 装置甲醇泵导淋阀为单阀，且未加丝堵。	导淋阀末端已安装丝堵。	符合													
3	MTBE 装置消防竖管未采取静电防护措施。	已进行静电接地。	符合													
5、评价结论																
<p>山东海化石化有限公司各在役装置的安全生产条件符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局令 第 41 号，依据 79 号、89 号令修改）、《山东省应急管理厅关于印发<山东省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则>的通知》（鲁应急发[2025]3 号）等规定的安全生产条件，当前的安全状态水平达到可接受程度，具备发证条件。</p>																
其他项目信息	1、人员到现场检查照片															
																





2、合同首页、评价范围页

合同登记编号:



技术服务合同书

项 目 名 称: 山东海化石化有限公司、潍坊潍创新材料有限公司安全现状评价、危险化学品重大危险源安全评估、外部安全距离评估等。

委托方 (简称: 甲方) _____ 山东海化石化有限公司 _____

受托方 (简称: 乙方) _____ 山东永安安全评价有限公司 _____

签 约 地 点: _____ 潍坊 滨海 _____

签订日期: 2025 年 07 月 24 日

本合同由甲方委托乙方对山东海化石化有限公司、潍坊潍润新材料有限公司安全现状评价、危险化学品重大危险源安全评估、外部安全防护距离评估等项目进行技术服务，并支付相应的技术服务报酬。双方经过平等协调，真实、充分表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国民法典》的规定，经协商一致，达成如下协议，并由双方共同恪守。

一、甲方委托乙方进行该项目技术服务

二、技术服务依据

- 1、甲方给乙方提交的基础资料和技术材料。
- 2、乙方应按照国家有关政策及规范来完成服务项目。

三、本合同技术服务的内容及要求

1、依据《中华人民共和国安全生产法》等法律法规的要求，为贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，提高本质安全化程度，甲方委托乙方对山东海化石化有限公司、潍坊潍润新材料有限公司现有生产装置、储运系统及配套的公用工程分别进行重大危险源安全评估、安全现状评价、外部安全防护距离评估、环保设施安全评价、生产安全事故综合应急预案外部评审等工作，并支付相应的技术服务报酬。

2、安全评价工作要求：重大危险源安全评估、安全现状评价、外部安全防护距离评估、环保设施安全评价技术服务的基本原则是具备国家规定资质的机构科学、公正和合法地自主开展安全评价技术服务，根据有关法律、规章、文件、标准和安全评价导则等要求，应用

山东海化石化有限公司

安全评价报告

评价机构名称：山东永妥安全评价有限公司

资质证书编号：APJ-(鲁)-012

法定代表人：梁金涛

审核定稿人：王玉美

评价负责人：张正英

评价机构电话：0536-8290607

(安全评价机构公章)

2025年8月24日

山东海化石化有限公司

安全评价报告

评价人员

	姓名	资格证书号	专业	签字
项目负责人	张正英	1700000000200735	化工及医药制造-化工工艺	张正英
项目组成员	王文海	2017033370332014558002001215	化工及医药制造-安全	王文海
	朱军涛	201810033370002056	化工及医药制造-电气	朱军涛
	李媛	1600000000301010	化工及医药制造-自动化	李媛
	徐智慧	20211004637000003693	化工及医药制造-化工工艺	徐智慧
	刘一麟	20211004637000004082	化工及医药制造-化工工艺	刘一麟
	石锡攀	20201104637000003170	化工及医药制造-化工机械	石锡攀
报告编制人	李媛	1600000000301010	化工及医药制造-自动化	李媛
报告校核人	刘一麟	20211004637000004082	化工及医药制造-化工工艺	刘一麟
报告审核人	侯永生	1700000000200760	化工及医药制造-化工工艺	侯永生
技术负责人	王玉美	0800000000104641	化工及医药制造-化工机械	王玉美
过程控制负责人	吴敬东	1500000000301140	化工及医药制造-其他	吴敬东
签发人员	梁金涛	1600000000200794	化工及医药制造-化工工艺	梁金涛

8.2 评价结论

根据国家有关法律、法规和现行标准、规范，我单位对山东海化石化有限公司进行了现状安全评价，评价组通过现场调研、分析工程检测检验、安全管理资料等得出如下结论：

山东海化石化有限公司所在地的安全条件良好，与厂内外周边设施的防火间距符合国家相关规范的要求；建立了相应的安全管理机构，专职安全管理人员的配备符合《安全生产法》《山东省生产经营单位安全生产主体责任规定》（山东省人民政府令第260号，根据303、311号、357号修正）的要求，建立健全了相应的安全生产责任制、安全生产管理规章制度并在生产运行中得到落实，厂区布局基本合理，采用的工艺和设备成熟可靠，制定了相应的岗位及工艺安全技术操作规程、特殊作业安全技术规程和设备设施管理制度等，生产工艺中采用了相应的安全技术措施。评价过程中发现的问题进行了积极整改。

评价组认为，山东海化石化有限公司各在役装置的安全生产条件符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局令第41号，依据79号、89号令修改）、《山东省应急管理厅关于印发〈山东省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则〉的通知》（鲁应急发[2025]3号）等规定的安全生产条件，当前的安全状态水平达到可接受程度，具备发证条件。

同时，为进一步保证生产的安全运行，山东海化石化有限公司应将本报告提出的提高安全生产条件的措施建议落实到安全生产管理中。

投诉电话：0536 - 8290607